



MIHEL
EXCELLENCE IN LUBRICANTS

TECHNICAL DATA SHEET

CERAMIC OIL 7200 10W40

MIHEL LUBRICANTS LIMITED

CHEMMOTOR POLSKA, MADZIARÓW 67/69, 04-444 WARSZAWA

TEL: +48 505 004 007 EMAIL: INFO@MIHEL.PL

WWW.MIHEL.PL



Ceramic Oil 7200 10W40



Olej syntetyczny z technologią nano komponentów ceramicznych.

Mihel Ceramic Oil 7200 5W40 stanowi najnowsze osiągnięcie w dziedzinie technologii środków smarnych. Ze względu na zastosowaną unikalną technologię połączenia baz olejowych i pakietów dodatków wraz z komponentami nano ceramicznymi, udało się uzyskać oleje, które cechują się znacznie lepszymi właściwościami fizykochemicznymi niż tradycyjne oleje silnikowe. Oleje Mihel Ceramic Oil wyprzedzają technologicznie środki smarne obecnie stosowane we współczesnych silnikach. Wszystko za sprawą niezwykłych właściwości ceramiki, która tworzy na powierzchniach trących powłokę ochronną o niezwykle niskich współczynnikach tarcia i odporności na skrajnie wysokie temperatury.

ZASTOSOWANIE:

Nowoczesny wysokowydajny olej wykorzystujący syntetyczne bazy o lepkości 10W-40 odpowiedni do silników benzynowych i wysokoprężnych z wtryskiem benzyny, turbosprężarką i układem wielozaworowym. Wysoka temperatura zapłonu oleju ogranicza utlenianie i zużycie oleju w skrajnych temperaturach użytkowania silnika. Zalecany również do samochodów z paliwem LPG / CNG.



Ceramic Oil 7200 10W40

SPEŁNIA LUB PRZEWYŻSZA WYMAGANIA:

ACEA A3/B3
API SL CF

TYPOWA CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU:

Gęstość w 20°C	0,865 g/cm ³
Lepkość 100°C	14,5 cSt
Lepkość 40 °C	95cSt
Indeks lepkości	158
Lepkość CCS @ -30°C	6000 cP
T.B.N. (total base number)	9,1 mg KOH/g
Popiół siarczanowy	1,2%
Cynk	0.11%
Wapń	0.24%
Fosfor	0.10%
Kolor	Brown
Temperatura zapłonu	232 °C
Temperatura płynięcia	-39 °C
Lepkość dynamiczna (HTHS)	4,32 mPa*s
Pompowność niskotemperaturowa (MRV) -35°C	22,300 mPa*s



Ceramic Oil 7200 10W40

W PRAKTYCE:

CERAMIC OIL 7200 zapewnia optymalne osiągi twojego silnika zapewniając natychmiastowy rozruch w skrajnie niskich temperaturach oraz zabezpiecza przed zużyciem nawet podczas wysokich obciążeń współczesne konstrukcje jednostek wymagające oleju w specyfikacji SAE10W-40. Utrzymuje cały układ smarowania silnika w czystości i zabezpiecza antykorozyjnie nawet przy długich interwałach wymiany. Produkt zalecany do stosowania w konstrukcjach z układami paliwowymi LPG/CNG.

PRZECHOWYWANIE:

Produkty dostępne w opakowaniach 1, 5, 60 oraz 199 litrów powinny być przechowywane w suchym pomieszczeniu nienarażonym na wysokie temperatury czy działanie promieni słonecznych. Produkty składowane narażone na opady atmosferyczne powinny być składowane pod przykryciem w pozycji pionowej tak aby uniemożliwić dostęp wody do oznaczeń produktu.